



Inverter Elektrode/WIG Lift-Arc/MIG-MAG

Force 302 Micro MAG MFK

Force 302 Micro MAG MFK

Stufenlose

elektronische Drossel

Multifunktion für

Elektrode

WIG mit Lift-Arc

MAG

15kg Spule (K300)

Multifunktionsgerät
22,0 kg / 400V

302 Micro MAG MFK Bediendisplay



1. Digitale Displays zur Einstellung und Anzeige verschiedener Parameter

2. Drucktaster Funktion „Draht einschleichen“

3. Drucktaster Funktion „Gas-Test“

4. Einstell-Potentiometer Parameter

5. Drucktaster Funktion Fernregler

6. DrucktasterAuswahl Parameter

7. Einstell-Potentiometer

8. Drucktaster Auswahl Schweißverfahren

9. Einstell-Potentiometer Elektronische Drossel

10. Anschlußbuchse Fernregler

DRAHTVORSCHUB	
	24VDC
P_{MAX}	35W
r.p.m.	210
	1,0 - 20,0m/min
	n°4 (ø30mm - ø14mm) Fe 0,6 - 1,2mm Al 0,8 - 1,2mm FCW 1,0 - 1,2mm
	200mm (5kg) - 300mm (15kg)



TECHNISCHE DATEN									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG - MAG			WIG			MMA		
$\%_{40^{\circ}C}$	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
I_2	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
I_2	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U_0	53V								
$P_{1 MAX}$	10,3kVA - 9,7kW								
IP	23S								
	285 x 530 x 380mm								
	22,0Kg								

Die Force Micro MAG 302 MFK ist ein robustes, synergisches und dreiphasiges Inverter-Schweißgerät zum MIG/MAG-Schweißen, zum Elektrodenschweißen und zum WIG-Schweißen mit Lift-Arc-Zündung. Das mit einem Gewicht von nur 22kg, leicht zu transportierende Gerät eignet sich ideal für den Einsatz zur Instandsetzung, für Montageschweißungen, in Werften und auf Bohrplattformen.

Der Wechsel der Polarität gestattet das Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten.

Das innovative Steuersystem HAC (Hybrid Arc Control) garantiert einen weichen und stabilen MIG/MAG-Lichtbogen und gewährt eine hohe Nahtqualität sowie einen extrem spritzerarmen Schweißprozess.

Die Funktion 3T Special (Sonderviertakt) gestattet die StromEinstellung für den Startstrom zur Gewährleistung des optimalen Einbrand beim Lichtbogenstart und Endstrom zum Füllen des Kraters am Ende der Schweißnaht.

Nachstehende Parameter sind einstellbar: Drahteinschleichen, Motorrampe Drahrückbrand und Gasnachströmzeit und garantieren ein perfektes Abstrengen der Kugel nach Schweißende für eine spritzerarme und weiche Lichtbogenzündung.

Die Wiederholbarkeit der Schweißprozesse garantieren der Mikroprozessor für die Steuerung, die Inverter-Technik, das digitale Bedienfeld, die Synergiekurven und der Speicher für die benutzerspezifischen Parameter. Die Drossel kann auf der Bedienfront zum Optimieren des Lichtbogens elektronisch eingestellt werden.

Das Schweißgerät Micro MAG 302 MFK verfügt über einen 4-Rollen-Drahtvorschub, der die perfekte Zuführung des Drahts gewährleistet.

- Elektroden mit Durchmessern bis 5mm beim Elektrodenschweißen
- Arc Force und Hot Start beim Elektrodenschweißen einstellbar
- Lift-Arc-Zündung beim WIG-Gleichstromschweißen zur Vermeidung von Wolframeinschlüssen
- Der thermostatgesteuerte Ventilator und der Lüftungskanal schützen die elektronischen Komponenten gegen Staub und Salzablagerungen und erhöhen so ihre Zuverlässigkeit
- Push-Pull-Brenner zum MIG-Schweißen von Aluminium
- 15kg schweren Spule mit 300mm Durchmesser
- Fernregelung mit MIG-Brenner (UP/DOWN) und Fernsteller

erforderliches Zubehör:

- Brenner MIG Ergoplus 36, 4m
- Massekabel SK35/50
- Druckminderer Ar/CO2