



Force 301 Micro MAG Plus

Stufenlose

elektronische Drossel

Multifunktion für

Elektrode

WIG mit Lift-Arc

MAG

5kg Spule




**Multifunktionsgerät
19,0 kg / 400V**

301 Micro MAG Plus technische Daten

Netzspannung	3 x 400V~ ±15% / 50-60Hz								
Spannungsschutz	16A								
Schweißart	MIG-MAG			TIG			MMA		
Betriebszyklus (40°C)	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
Schweißstrom	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
Max. Leistungsaufnahme	12,7KVA - 9,6KW								
Regelbereich	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
Spannung im Leerlauf	57V								
Schutzart	IP23S								
Abmessung des Generators (B x T x H)	410 x 270 x 355mm								
Gewicht	19,0Kg								

Drahtvorschub mit
 4-Rollen System
 vollverzahnt



	24 VDC
max. Leistungsaufnahme	35W
r.p.m	210
	n°4 (Ø30mm - ø14mm) Fe 0,6mm - 1,2mm Al 0,8mm - 1,2mm FCW 1,0mm - 1,2mm
	1,0 - 20,0m/min



erforderliches Zubehör:

-Brenner MIG Ergoplus 36 in 4m

-Ar/CO2 Druckminderer

- Drahtvorschubrolle 0,6 - 0,8 D=30 d=14 Vertiefung V
- Drahtvorschubrolle 0,8 - 1,0 D=30 d=14 Vertiefung V
- Drahtvorschubrolle 1,0 - 1,2 D=30 d=14 Vertiefung V
- Drahtvorschubrolle 0,8 - 1,0 D=30 d=14 Vertiefung U
- Drahtvorschubrolle 1,0 - 1,2 D=30 d=14 Vertiefung U
- Drahtvorschubrolle 1,0 - 1,2 D=30 d=14 Vertiefung K (gezahnt)

zu beziehen durch: