



Elektrode

Digitales Display

Hot-Start

Anti-Stick

Arc-Force

Fernregelbar

WIG Lift-Arc

WIG-Pulsen

Elektrode/WIG Lift-Arc

Inverter

Force 250 E

Der Montageprofi
16,0 kg / 400 V

Force 250 E / Bediendisplay

1 Kontroll-Leuchte: Thermoschutz

2 Einstellpotie für Betriebsart:

Elektrode: Hot Start
WIG: Pulsen - Frequenz

3 Einstellpotie für Betriebsart:

Elektrode: Arc Force
WIG: Pulsen - Grundstrom

4 Wahltaster: Vorwahl Schweißverfahren

LED Oben - Elektrodenschweißen
LED Mitte - WIG Lift-Arc mit Pulsen
LED Unten - WIG Lift-Arc



5 Kontroll-Leuchte:

- EIN / Aus Netzversorgung

6 Regelpotie

- Schweißstromregelung

7 Wahltaster für Fernreglerfunktion

LED internal - Aus
LED external - Ein

IGBT-Inverter



> Elektrodenschweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion (0-100% einstellbar)
- autom. Arc-Force Funktion (0-100% einstellbar)
- umschaltbare Volt/Ampere Anzeige
- fernregelbar

< WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung mit Ventilkörperbrenner
- Funktion WIG-Pulsen
- Grundstrom und Pulsfrequenz (0.5 - 250 Hz) frei einstellbar

Technische Daten	Force 250 E
Einstellbereich	10 - 250 A
Schweißstrom	DC
Einschaltdauer 40% ED	250 A
Dauerbetrieb 100% ED	160 A
Leerlaufspannung (max.)	76V
Netzspannung 50/60 Hz	3x400 V
Netzspannungskompensation	+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	12,1 kVA
Absicherung (träge)	16 A
Anschlußleitung	4 x 2,5 mm ² Cu
Wirkungsgrad	85%
Schutzklasse	IP 23
Isolationsklasse	H
Kühlart	AF
Gewicht	16,0 kg
Abmessungen LxBxH	460 x 230 x 325 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 60974-10

> erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

< erforderliches Zubehör zum WIG-Lift-Arc Schweißen:

- WIG-Ventilkörperbrenner mit Gasschlauch u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

zu beziehen durch:

