



Standard: gasgekühlt



Optional mit Wasserkühlung

WIG-HF

WIG-Lift Arc

WIG-Pulsen

Arc-Force

Elektrode

Hot-Start

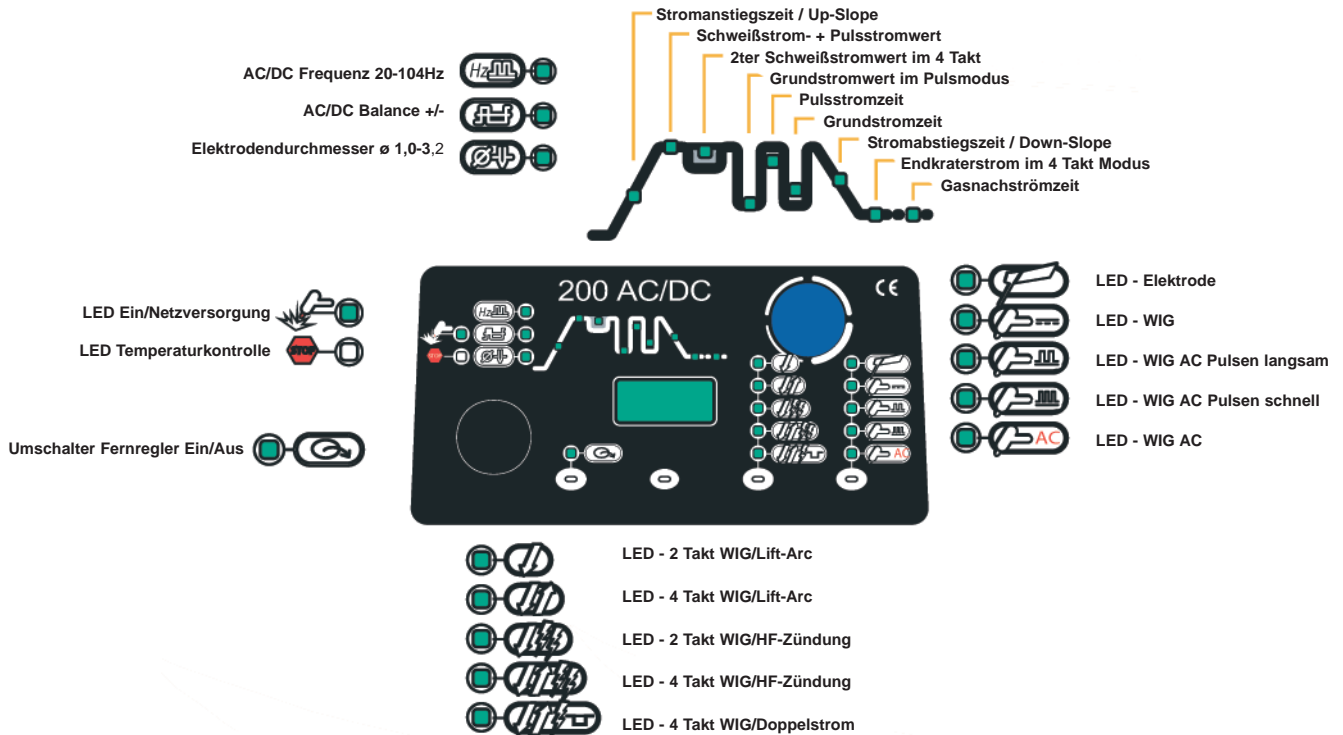
Fernregelbar

Inverter-WIG HF/Lift-Arc/Elektrode

Force 200 W AC/DC

Der WIG Montageprofi
16,0 kg / 230 V

Force 200 WIG AC/DC - Bediendisplay



Technische Daten	Force 200 WIG AC/DC	Kühlgerät CU 01B
	230V	230V
Einstellbereich WIG / EL	7-200A / 7-150A	-
Schweißstrom	AC/DC + DC	-
Einschaltdauer 30% ED WIG / 40% ED EL	200 A / 150 A	-
Dauerbetrieb 100% ED WIG / EL	130 A / 120 A	-
Leerlaufspannung (max.)	88V	-
Netzspannung 50/60 Hz	1x230 V	1x230V
Netzspannungskompensation	+/- 15%	+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	6,3 kVA	-
Absicherung (träge)	16 A	16 A
Anschlußleitung	3 x 2,5 mm ² Cu	-
Wirkungsgrad	85%	-
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	H	-
Kühlart	AF	-
Gewicht	16,0 kg	12,0 kg
Abmessungen LxBxH	460 x 230 x 325 mm	530 x 230 x 210 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 50 199	EN 60974-2
Fassungsvermögen / Max. Druck	-	2,2 Ltr. / 0,4 bar
Kühlleistung	-	0,17 KW

Serienmäßig anbei:

- 1x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon
- *WIG-Brenner mit Potentiometer / Up-Down Funktion einsetzbar*

erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

zu beziehen durch: