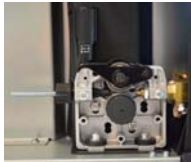


- IGBT Technologie
- Digitales Display
- Funktion MIG löten Cu-Si3
- Generatortauglich
- Eurozentralanschluß, Dinse SK35/50
- 2 Rollen (0,8 - 1,0mm) Drahtvorschub
- Einstellbare elektronische Drossel zum Optimieren des Lichtbogens
- zur Verwendung von 5kg Schweißdrahtspulen
- Gasanschluss mit 1/4 Zoll Überwurf
- Netzkabel (H07RN-F, 3G2,5mm²) 3,0m mit Schukostecker 230V
- Leicht und zuverlässig: 12,0kg



Digital Display



- IGBT
- elektronische Drossel
- digitales Display
- Generator tauglich
- CuSi3 MIG löten
- für 5kg Spule

Technische Daten

PlaTec 160 MAG

Schweißverfahren	MIG-MAG
Einstellbereich	MAG 40-160A
Schweißstrom	DC
Einschaltdauer 40% ED MAG	160A
Dauerbetrieb 100% ED	105A
Leerlaufspannung (max.)	42V
Netzspannung einphasig 50/60 Hz	230 V
Netzspannungskompensation	+/- 10%
Max. Leistungsaufnahme	4,2KW
Absicherung (träge)	16 A
Wirkungsgrad	85%
Schutzklasse	IP 23
Isolationsklasse	H
Kühlart	AF
Gewicht	12,0kg
Abmessungen LxBxH	465 x 214 x 395 mm