



MAXIMA 160 SYNERGIC 230V



Überblick

MAXIMA 160 SYNERGIC 230V

cod. 816085

Mikroprozessorgesteuertes Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen.

Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING

- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar.

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

Technische Daten

CODE	ART. NR. 816085	A_{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 18 A	ST	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 0,8 mm
V_{1PH}	EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	A_{60% MAX}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 9 A	SS	EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 mm
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 2,6 kW	AL	ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
A_{MIN MAX}	REGELBEREICH 20 - 150 A	P_{60%}	LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 1,2 kW	FX	FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
A_{MAX 40°C}	MAX STROM 115 A - 20%	⏏	NETZSICHERUNG 16 A	BZ	LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 mm



MAXIMA 160 SYNERGIC 230V



STROM AM 60% 65 A



LEISTUNG 86 %



SCHTUZGRAD IP23



MAX LEERLAUFSPANNUNG 44 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7

Lieferumfang



COLORADO 150B MASSEKLEMME 150A - 712001



TW160 MIG BRENNER 2M - 742402



KABEL 10 MMQ 1,8 M - 120301