



Elektrode

Hot-Start

Anti-Stick

Arc-Force

WIG-Lift Arc

MIG/MAG Schweißen

**Die Multi-Funktionsgeräte
12,6 kg 230V**

Inverter Elektrode/WIG Lift-Arc/MIG-MAG

Force 161 MF

Multifunktions-Inverter Force 161 MF

Elektroden-Schweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion
- autom. Arc-Force Funktion

WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung
- mit WIG- Brenner mit Euro ZA
- Funktion WIG-Pulsen

MIG/MAG-Schweißen

- mit MB 15 Brenner (161 MTM)

Force 161 M'F:

- 5 kg Drahtspule einsetzbar
- geeignet zum Fülldrahtschweißen
- geeignet für Cu/Si bzw. Cu/Al-Draht

S

CE

IGBT - Inverter

Technische Daten	Force 161 MF
Einstellbereich	E-Hand / WIG / MIG
Schweißstrom	5-140A / 5-140A / max 160A
Einschaltdauer 35% ED bzw. 30% ED	DC
Einschaltdauer 60% ED	140 A / 140 A / 160 A
Dauerbetrieb 100% ED	120A / 130A / 120A
Leerlaufspannung (max.)	100 A / 100 A / 100 A
Netzspannung einphasig 50/60 Hz	91 V
Netzspannungskompensation	230 V
Max. Leistungsaufnahme	+/- 15%
Absicherung (träge)	5,5 kVA
Anschlußleitung	16 A
Wirkungsgrad	3 x 2,5 mm ² Cu
Schutzklasse	85%
Isolationsklasse	IP 23
Kühlart	B
Gewicht	AF
Abmessungen LxBxH	12,6 kg
Normen	460 x 230 x 325 mm
	IEC 60974-1 / EN 60974-10

erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM25
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM25

erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner SR 17 mit Eurozentralanschluß
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM25
- Druckminderer Argon

erforderliches Zubehör zum MIG/MAG-Schweißen:

- MB 15 Brenner (MTM 161)
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM25
- Druckminderer Argon

zu beziehen durch: